

Beim NT 27/1 handelt es sich um einen leistungsstarken Nass-/Trockensauger für den professionellen Einsatz. Er ist besonders kompakt und bereits im Serienlieferumfang mit reichhaltigem und nützlichem Zubehör ausgestattet.

**Ausstattung:**

- Saugschlauch 2.5 m
- Saugrohr
- Metall 2 x 0,5 m
- Filtertüte Papier
- Nass- und Trocken Bodendüse 300 mm
- Fugendüse
- Patronenfilter
- Rammschutz
- Schutzklasse II
- Wartungsfreie Saugturbinen 1 Stück



**Bestellnummer: 1.428-501.0**

**Technische Daten**

Luftmenge (l/s)	67
Vakuum (mbar/kPa)	200/20
Behälterinhalt (l)	27
W	Max. 1380
Standard-Nennweite (mm)	35
Kabellänge (m)	7,5
Schalldruckpegel (dB(A))	72
Behältermaterial	Kunststoff
Frequenz (Hz)	50-60
Spannung (V)	220-240
Gewicht (kg)	7,5
Abmessungen (L x B x H) (mm)	420x420x525

## Details

### Beschreibung

Schlagfester Kunststoffbehälter: - Geringes Gewicht für mühelosen Transport von Hand - Zäh und robust - Langlebig und wiederverwertbar. 5 leichtgängige, verschleißfeste Transportrollen: - Gerät ist sehr wendig und mit minimalem Kraftaufwand zu schieben/ziehen. Auch auf unebenem Gelände fester Halt. Insgesamt kompakte, leichte Bauweise: - Für garantiert ermüdungsfreies, rückschonendes Arbeiten und Tragen. Integrierte Kabel- und Zubehöraufbewahrung: - Zubehör und Kabel immer geschützt vor Verschmutzung sowie eventuellen Beschädigungen durch Knicken etc. d.h. kosten- und zeitsparend. Integrierter Patronenfilter: - Abwaschbar, große Filterfläche auf kleinstem Raum für lange Arbeitsintervalle. - Sicherer Schutz der Turbine durch Schwimmersystem, somit effiziente und kostengünstige Lösung. Auch mit Metallkessel verfügbar - NT 27/1 ME (1.428-101)

---

### Anwendung

Handel und Gewerbe Handwerk Gebäudereiniger Kfz-Betriebe

---

### Ausstattung u. Nutzen

27 l Schmutzbehälter aus robustem Kunststoff Bypass- Saugturbine gekapselt in Schalldämmhaube (72 db(A)) Hohe Saugkraft, problemloses Nass- und Trockensaugen, niedriges Arbeitsgeräusch Großer Ein-/Ausschalter Bequem zu bedienen Großflächiger Patronenfilter Geringer Durchlassgrad < 0,1 %, schnell auswechselbar, geringe Wartung Integriertes Schwimmersystem Saugturbinen- und Überlaufschutz beim Nasssaugen durch rechtzeitige Unterbrechung des Saugstromes bei Erreichen des max. Füllstandes (auch bei Schaum) Leicht abnehmbarer Gebläsekopf Filtersystem und Schmutzbehälter leicht zugänglich.

---